



Hauptmerkmale

Produktmarke	Merten
Produktserie	Merten inserts
Baureihe	Merten
Produktname	Merten inserts
Kurzbezeichnung des Geräts	SBD200LED
Produkt oder Komponententyp	Dimmer
Geräteanwendung	Beleuchtungssteuerung
Erläuterungen zum Gerät	Mechanism with fixing frame
Dimmertyp	Universal
Schutzart (IP)	IP20

Zusatzmerkmale

Betätigungsart	Drehen und Taster
Dimmersteuerung	Typ Drehknopf
Schalterfunktion	2-Wege
Betriebsbemessungsspannung Ue	230 V
Netzwerkfrequenz	50/60 Hz
Lasttyp	Halogenlampe: 4 - 400 W bei 230 V Glühlampe: 4 - 400 W LED-Lampe: 4 - 40 W (RL LED Mode) LED-Lampe: 4 W - 200 VA (RC LED Mode) Niedervolt-Halogenlampe mit elektronischem Transformator: 4 - 400 W Niedervolt-Halogenlampe mit ferromagnetischem Transformator: 4 W - 400 VA
Klemmverbindungskapazität	1 x 2,5 mm ² für fest oder flexibel mit Hülse Kabel 2x 1,5 mm ² für fest oder flexibel mit Hülse Kabel
Schutzfunktionen	Schutz vor elektronischem Kurzschluss und Überlastschutz
Befestigungsart	Durch Schrauben und Krallen
Befestigung Geräteverdrahtung	Einbaugehäuse
Höhe	74 mm
Breite	74 mm
Tiefe	47 mm
Einbautiefe	29 mm
Produktgewicht	0,09 kg

Montage

Normen	EN 60669-2-1 EN 61000-6-3
Produktzertifizierungen	CE
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-5...35 °C
Relative Feuchtigkeit	5...95 %

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der Leistungsfähigkeit der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	110 g
Höhe VPE1	8,4 cm
Breite VPE1	5,7 cm
Länge VPE1	8,4 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	72
Gewicht VPE2	8,39 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------