



Hauptmerkmale

Produktserie	INV100-250 INS250
Kurzbezeichnung des Geräts	Drehantrieb
Produkt oder Komponententyp	Drehantrieb
Zubehör-/Teiletyp	Steuerungszubehör
Montagepos. des Drehgriffs	Front

Zusatzmerkmale

Grifffarbe	Schwarz
Montageart des Drehgriffs	Verlängert

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	943 g
Höhe VPE1	10,5 cm
Breite VPE1	10 cm
Länge VPE1	48 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	6
Gewicht VPE2	5,658 kg
Höhe VPE2	30 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	60 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------