



Hauptmerkmale

Produktserie	Merten Aquastar
Sichtblendenbezeichnung	Aquastar
Produkt oder Komponententyp	Lampe
Zielort Produkt	Lichtsignal

Zusatzmerkmale

Betriebsbemessungsspannung Ue	230 V
Nennstrom [In]	0,004 A
Lampenbasis	E14
Lichtquelle	LED

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	17 g
Höhe VPE1	3,1 cm
Breite VPE1	7,4 cm
Länge VPE1	7,4 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	100
Gewicht VPE2	2,11 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------