



Hauptmerkmale

Produkt oder Komponententyp	Abdeckung
Zubehör-/Teilekategorie	Isolationszubehör
Kompatible Produktfamilie	Compact NSX100 ComPact NSX160 Compact NSX250 ComPact NSX100 DC ComPact NSX160 DC Compact NSX250 DC
Betätigungsart	Drehantrieb Kippschalter Motorantrieb

Zusatzmerkmale

Montagevariante	Befestigt
-----------------	-----------

Montage

Schutzart (IP)	IP30entsprichtIEC 60529
----------------	-------------------------

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	40,5 g
Höhe VPE1	1,5 cm
Breite VPE1	11,7 cm
Länge VPE1	11,7 cm
Verpackungstyp VPE2	S03
Inhaltsmenge VPE2	60
Gewicht VPE2	2,88 kg
Höhe VPE2	30 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil

Vertragliche Gewährleistung

Garantie

18 months
