



Hauptmerkmale

Produktserie	ComPact NSX100 - 250 ComPact NSX100 - 250 DC
Baureihe	Compact EasyPact
Kurzbezeichnung des Geräts	SDE Adapter
Produkt oder Komponententyp	SDE-Adapter
Geräteanwendung	Steuerung
Kompatible Produktfamilie	EasyPact CVS Leistungsschalter Compact NSX Leistungsschalter Compact NSX DC Leistungsschalter
Zubehör-/Teilekategorie	Relaiszubehör
Bez. der Auslöseeinheit	Micrologic 2.0 TM MA

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	26 g
Höhe VPE1	4 cm
Breite VPE1	6 cm
Länge VPE1	8,5 cm
Verpackungstyp VPE2	S03
Inhaltsmenge VPE2	96
Gewicht VPE2	2,913 kg
Höhe VPE2	30 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------