



Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus Portier
Produkt oder Komponententyp	Freisprechmodul
Farbton	Titan

Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Wetterfester Lautsprecher
Zielort Produkt	Modul-Türstation
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
Funktion verfügbar	Elektronik für Sprachsteuerung Steckverbinder für zusätzliche Funktionsmodule Einstellbare Lautstärke
Anschlüsse - Klemmen	Aufsteckbarer Busverbinder Schraubklemmen
Breite	95 mm
Höhe	95 mm
Tiefe	33 mm
Produktgewicht	0,172 kg

Montage

Umweltbedingungen	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...40 °C

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	160,0 g
Höhe VPE1	10 cm
Breite VPE1	10 cm
Länge VPE1	3,5 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	40
Gewicht VPE2	6,75 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------