



Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus Netzgerät
Produkt oder Komponententyp	Netzgerät

Zusatzmerkmale

Zielort Produkt	3 Busleitungen für max. 90 Teilnehmer in Whg 1 Busleitung für Türstation Zusatzrüstung
18 mm Einheiten	7
Nennhilfsspannung [UH,nom]	230 V AC 50 Hz
Betriebsbemessungsspannung Ue	11 V AC 1,6 A lastfrei 15-30 V DC 0,5 A
Leistungsaufnahme in VA	34,5 VA
Funktion verfügbar	Einstellbare Türöffnerschaltzeit Manipulationssicherer Türöffner Codeschlossfunktion
Anzeigen am Gerät	7 LEDs
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Montagehalterung	DIN-Schiene
Breite	125 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	1,444 kg

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	1,02 kg
Höhe VPE1	14 cm
Breite VPE1	22 cm
Länge VPE1	7,5 cm
Verpackungstyp VPE2	PAL
Inhaltsmenge VPE2	240
Gewicht VPE2	258,6 kg
Höhe VPE2	115 cm
Breite VPE2	80 cm
Länge VPE2	120 cm
Verpackungstyp VPE3	CAR
Inhaltsmenge VPE3	6
Gewicht VPE3	6,47 kg
Höhe VPE3	18,5 cm

Breite VPE3	40 cm
Länge VPE3	30 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------