



### Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus Netzgerät
Produkt oder Komponententyp	Mains transformer



### Zusatzmerkmale

Zielort Produkt	Video-Hausstationen und Kameras
18 mm Einheiten	3
Nennhilfsspannung [UH,nom]	230 V AC 50 Hz
Leistungsaufnahme in VA	27 VA
Ausgangsspannung	6/12/18 V AC@1,3 A
Schutzfunktionen	Thermische Sicherung
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Montagehalterung	DIN-Schiene
Breite	54 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	0,467 kg

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	484,0 g
Höhe VPE1	5,7 cm
Breite VPE1	7,1 cm
Länge VPE1	9,8 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	20
Gewicht VPE2	11,38 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	 <a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform  <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja

Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------