



Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus Netzgerät
Produkt oder Komponententyp	Netzgerät

Zusatzmerkmale

Zielort Produkt	Zusatzrüstung
Nennhilfsspannung [UH,nom]	230 V AC 50 Hz
Betriebsbemessungsspannung Ue	9 V AC 1,6 A 12 V DC 0,4 A 24 V DC 0,4 A
Leistungsaufnahme in VA	27 VA
Ausgangsspannung	9 V AC@1,6 A
Funktion verfügbar	Universell einsetzbar
Montagehalterung	DIN-Schiene
Breite	125 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	0,806 kg

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	920,0 g
Höhe VPE1	13 cm
Breite VPE1	22,5 cm
Länge VPE1	7 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	6
Gewicht VPE2	5,87 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja

Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------