



### Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Türwahlschalter
Produktspezifische Anwendung	Steuerung mehrer Türstationen über ein einziges System

### Zusatzmerkmale

Installiertes Gerät	1 door selector switch required for every two door stations Use of no more than 4 door selector switches per system
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
18 mm Einheiten	4
Breite	70 mm
Höhe	90 mm
Tiefe	60 mm
Produktgewicht	0,156 kg

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	216,0 g
Höhe VPE1	11,7 cm
Breite VPE1	13 cm
Länge VPE1	6,8 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	26
Gewicht VPE2	6,0 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>

Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------