



Hauptmerkmale

Produktsreihe	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Erweiterungseinheit
Produktspezifische Anwendung	Zur Erweiterung des Einbaulautsprechers für mehr als 12 Teilnehmer
Gelieferte Ausrüstung	Plugin bus connector

Zusatzmerkmale

Zielort Produkt	Einbaulautsprecher
Versorgung	Via TwinBus built-in loudspeaker
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen Aufsteckbarer Busverbinder
Breite	70 mm
Höhe	47 mm
Tiefe	12,5 mm
Produktgewicht	0,036 kg



Montage

Umweltbedingungen	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-20...40 °C

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	46,0 g
Höhe VPE1	5,9 cm
Breite VPE1	7,3 cm
Länge VPE1	3,6 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	225
Gewicht VPE2	10,75 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform  EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja

Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------