



### Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Freisprechstelle
Steuertastentyp	Türöffnertaste Mithörsperre
Farbton	Silber
Intercom-Typ	Handsfree operation

### Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Lichtschalter
Zielort Produkt	TwinBus-Türsprechanlagen
Montagevariante	Wandmontage
Montagehalterung	CEE60 installation box
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
Funktion verfügbar	Optische Rufanzeige Rufunterscheidung für Tür-/Etagenruf
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Lokale Signalisierung	Optische Anzeige für Rufabschalter
Typ Einstellung	Ruftonlautstärke: 4 Einstellungen
Signaltyp	5 einstellbare Ruftöne
Produktkompatibilität	Ruf-Schnittstellen-Relais Funksender Desktop-Konsole
Breite	90 mm
Höhe	152 mm
Tiefe	23 mm
Produktgewicht	0,324 kg

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	200,0 g
Höhe VPE1	16,9 cm
Breite VPE1	9,3 cm
Länge VPE1	2,5 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	80
Gewicht VPE2	16,36 kg
Höhe VPE2	32,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------