

## Produktinformation

# 70 06 160

## Seitenschneider

DIN ISO 5749 IEC 60900 DIN EN 60900



- Mit verlängerter Schneide
- Der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- Hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- Sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 62 HRC
- Schlanke Kopfform für den Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- VDE-geprüfte Sicherheit bis 1000 Volt
- Mit Facette
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, mehrstufig ölgehärtet



| Allgemein   |  |
|-------------|--|
| Artikel-Nr. | 70 06 160  |
| EAN         | 4003773021995                                    |
| Zange       | verchromt  |
| Kopf        | verchromt  |
| Griffe      | isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft |
| Gewicht     | 216 g  |
| Abmessungen | 160 x 55 x 20 mm                                 |
| Norm        | DIN ISO 5749 DIN EN 60900 IEC 60900              |
| Reach       | Nein   |
| RohS        | Nein   |

| Technische Attribute                          |          |
|---|----------|
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)      | Ø 4,0 mm |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 3,0 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)       | Ø 2 mm   |
| VDE-geprüft                                   | Ja       |

| Klassifikation |            |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4   | 21040302   |
| ETIM 5.0       | EC000165   |
| ETIM 6.0       | EC000165   |
| proficl@ss 6.0 | AAA949c004 |
| UNSPSC 13.1    | 27112114   |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten



sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen